

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



ONDERDAKPLAAT

BIPLEX+®

Geldig van 21/09/2015
tot 20/09/2020

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 B-1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

I.P.B. nv
Steenovenstraat 30
B-8790 Waregem
Tel.: 056/60.79.19
Fax.: 056/61.08.85

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdelers] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdelers] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Biplex+® is een halfstijve micro-geperforeerde dubbelwandige plaat, vervaardigd van een copolymeer van polypropyleen en polyethyleen, gebruikt als onderdakplaat onder dakbedekkingen zoals leien en pannen.

De technische goedkeuring met certificatie heeft betrekking op de onderdakplaat, met inbegrip van de toepassingstechniek, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering.

De technische goedkeuring met certificatie omvat een doorlopende productiecontrole door de fabrikant, aangevuld met een regelmatig extern toezicht daarop door de door de BUTgb toegewezen certificatie-instelling.

3 Materialen

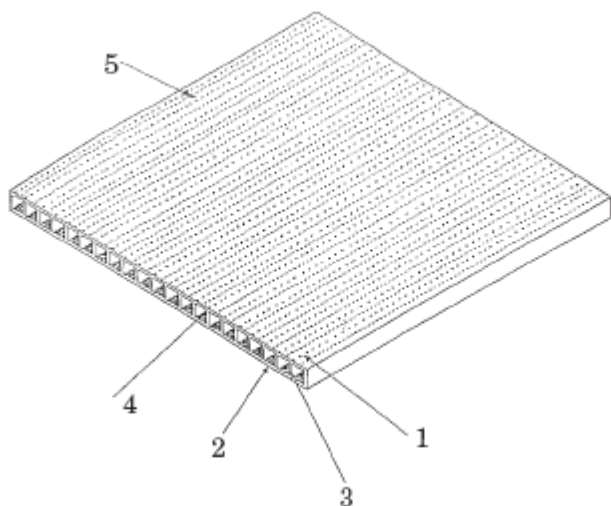
Biplex+® is een geëxtrudeerde micro-geperforeerde dubbelwandige (kanaalstructuur) plaat van polypropyleen en polyethyleen.

Kenmerken van de PP-PE :

- asgehalte (volgens ISO 3451-1) : $\leq 3\%$
- buigmodulus : min 1000 MPa
- PP-PE MFI (Melt Flow Index volgens ISO 1133 2,16 kg/230 °C) : 1,0 - 1,7 g/10'

Kenmerken van de plaat :

- dikte :
 - plaat : 2,5 mm \pm 0,1 mm
 - plaatwanden : 0,17 mm \pm 0,02 mm
- lengte :
 - plaat : 2500 mm + 25 mm/-0 mm
 - op rol : 25000 mm + 250 mm/-0 mm
- breedte : 1200 mm \pm 1 mm
- oppervlaktemassa : 450 g/m² \pm 20 g/m²
- de platen worden geleverd in grijs (RAL 7024)
- voorstelling plaat : de geëxtrudeerde platen hebben een micro-geperforeerde dubbelwandige kanaalstructuur.



Legende :

- 1-2 : boven- en onderzijde : twee evenwijdige wanden.
3-4 : kanaalstructuur : met de wanden (1 en 2) vormen de staande en evenwijdige (volgens één lengterichting) gelegen tussenschotten, overlangse kanaaltjes.
5 : perforaties aangebracht in de boven- en onderzijde.

4 Vervaardiging en commercialisatie

De vervaardiging gebeurt bij de I.P.B. N.V. te Waregem.

De Biplex+® plaat wordt bekomen door extrusie gevolgd door een on-line micro-perforatie van de plaat.

De industriële zelfcontrole van de fabricage omvat ondermeer het bijhouden van een controleregister en het uitvoeren van proeven op proefstukken die genomen worden uit de fabricage. Deze zelfcontrole wordt nagezien door geregelde externe controles.

De firma I.P.B. N.V. te Waregem (of haar verdelers) kan technische bijstand verlenen aan de gebruikers voor de opvatting en voor de uitvoering.

5 Uitvoering

5.1 Draagstructuur

De draagstructuur van het dak (spanten, gordingen, kepers, ...) waarop het onderdak moet worden aangebracht, moet voldoen aan de voorschriften van STS 31.

5.2 Onderdak

5.2.1 FUNCTIES

Het Biplex+® onderdak heeft verschillende functies :

- a) de regendichtheid van het dak tijdelijk verzekeren en het water afvoeren naar de goot
- b) de stormvastheid van de dakbedekking bevorderen (overdruk onder de bedekking verminderen)
- c) de stofdichtheid van het dak verbeteren
- d) de dakisolatie beschermen tegen alle waterinfiltraties van buitenaf.

5.2.2 VERPAKKING EN OPSLAG

De Biplex+® platen worden op twee manieren verpakt en geleverd:

- op pallets (1200 x 2500 mm) gestapelde platen (tot 250 platen) verpakt in een witte folie met bedrukking Biplex+® en samengebonden
- in rollen, verpakt in een doorschijnende plastic zak met bedrukking Biplex®, bovenaan dichtgesnoerd; per 30 rollen worden ze rechtopstaand op pallets (1400 x 2400 mm) gestapeld.

Bij opslag dienen de verpakte Biplex+® platen beschermd te worden tegen de zon, waarbij de temperatuur maximaal 80 °C mag bedragen.

5.2.3 PLAATSING VAN HET ONDERDAK

De Biplex+® onderdakplaten worden geplaatst op de kepers en spanten in horizontale stroken, te beginnen ter hoogte van de goot en met de bedrukte zijde naar boven.

De "horizontale" overlapping, afhankelijk van de dakhelling (α) en berekend als volgt $40/\sin \alpha^\circ$ (in mm), bedraagt 120 mm ($\alpha = 20^\circ$) tot 40 mm (bij sterke hellingen).

De "verticale" voegen van de platen dienen een overlap te bezitten tot aan de volgende keper of spant.

Op elke keper of spant wordt een tengellat bevestigd van minimum 15 mm dik die de platen op hun plaats houdt. Vervolgens worden de panlatten op de tengellatten aangebracht. De ruimte tussen de panlatten en het onderdak laat de afvoer van eventuele waterinfiltraties toe.

De wijze waarop de continuïteit van het onderdak bij de verschillende dakdetails (b.v. kielgoten) wordt verwezenlijkt, wordt aangegeven in de WTCB-TV 175, 186 en 195. Belangrijk is steeds voor ogen te houden dat de onderkant van het onderdak afwaterf in de dakgoot.

Indien het onderdak beschadigd wordt tijdens de dakwerken, dient de desbetreffende plaat vervangen te worden, vooraleer de bedekking wordt geplaatst.

Het plaatsen van de dakbedekking gebeurt zo snel mogelijk en zeker binnen een periode van 6 weken na het plaatsen van het onderdak, dit om beschadiging door UV-straling te voorkomen.

5.2.4 DAKBEDEKKING

De dakbedekkingsmaterialen (leien, pannen, ...) moeten voldoen aan de voorschriften vermeld in de onderstaande tabel :

Voorschriften inzake dakbedekkingsmaterialen		
Bedekkingstype	Materiaal	Plaatsing
Pannen keramisch	NBN EN 1304	WTCB TV 175 + TV 186 + voorschriften fabrikant
beton	NBN EN 490 en ATG	WTCB TV 186 + TV 202 + voorschriften fabrikant
metaal	ATG	voorschriften fabrikant
Leien natuurleien	ATG	WTCB TV 195 + TV 219 + STS 34
Vezelcement leien Vezelcement golfplaten	NBN EN 492 en ATG NBN EN 494 en ATG	NBN B44-001 WTCB TV 225 + voorschriften fabrikant

5.2.5 WARMTE-ISOLATIE (ATG/H), LUCHTDICHTHEID EN DAMPSCHERM

Bij bewoonde zolders wordt de isolatie in het dakschild aangebracht; bij niet-bewoonde dakruimten wordt deze het best ter hoogte van de zoldervloer geplaatst.

Bij het aanbrengen van de isolatie wordt aangeraden de ruimte tussen het luchtscherm en het onderdak volledig te vullen, om convectieve warmteverliezen tegen te gaan.

De luchtdichtheid van het geïsoleerde dakschild wordt bekomen door een luchtscherm :

- ofwel door gebruik te maken van luchtdichte stijve platen (desgevallend isolerend), waarbij de voegen tussen de platen onderling en tussen de platen en timmerwerk of muren luchtdicht moeten worden afgewerkt
- ofwel door plaatsing van een doorlopende folie; inzonderheid bij niet-luchtdichte isolatieplaten.

Deze luchtdichtheid, die terzelfdertijd de dampdichtheid verwezenlijkt, kan bij een binnenklimaatklasse I (WTCB - TV 175 of 186 of 195 of 202 of 219 of 225) bestaan uit bijvoorbeeld een gipsplaat met alu-bekleding. Bij toepassingen met binnenklimaatklasse II en III dient een luchtscherm van dampschermklasse E2 (b.v. PE-folie $\geq 0,2$ mm) toegepast te worden. Daken van gebouwen met klimaatklasse IV vergen een bijzondere studie.

Leidingen in het dakschild mogen het luchtscherm niet onderbreken; ze worden dan ook best in een leidingenspouw, tussen het luchtscherm en de binnenafwerking, geplaatst.

6 Prestaties

De prestatiekenmerken van de onderdakplaat worden in de hieronder vermelde tabel opgenomen. In de kolom 'BUtgb' worden de minimale aanvaardingscriteria vermeld die door de BUtgb werden vastgelegd. In de kolom 'fabrikant' worden de aanvaardingscriteria vermeld die de fabrikant zichzelf oplegt. Het naleven van deze criteria wordt bij de verschillende uitgevoerde controles nagegaan en valt onder de productcertificatie.

Eigenschappen	Criteria BUtgb	Criteria fabrikant	Resultaten extern labo
Oppervlaktemassa (EN 1849-2) (g/m ²)	opgave fabrikant	450 ± 20	X
Brandreactie (EN ISO 11925-2, classificatie volgens EN 13501-1)	klasse	E	X
Trekweerstand (EN 12311-1) langs (N/50 mm) - nieuw - na veroudering (90 dagen bij 70°C en 336 h UV) volgens EN 1296 + 1297 dwars (N/50 mm) - nieuw - na veroudering (90 dagen bij 70°C en 336 h UV) volgens EN 1296 + 1297	opgave fabrikant Δ < 30 % opgave fabrikant Δ < 30 %	≥ 400 ≥ 350 ≥ 250 ≥ 200	X X X X
Breukrek langs (%) - nieuw - na veroudering (90 dagen bij 70°C en 336 h UV) volgens EN 1296 + 1297 dwars (%) - nieuw - na veroudering (90 dagen bij 70°C en 336 h UV) volgens EN 1296 + 1297	opgave fabrikant opgave fabrikant opgave fabrikant opgave fabrikant	- - - -	X X X X
Nagelscheurweerstand (EN 12310-1) Langs (N) dwars (N)	≥ 35 N ≥ 35 N	≥ 50 N ≥ 50 N	X X
Weerstand tegen waterindringing (EN 1928) (klasse) - nieuw - na veroudering (90 dagen bij 70°C en 336 h UV) volgens EN 1296 + 1297	klasse handhaving van de klasse	W1 W1	X X
Waterdampdoorlatendheid (EN ISO 12572 – condities C) - μ-waarde - sd (m)	opgave fabrikant	< 1 m	79 X
X : getest en conform het criterium van de fabrikant			

7 Voorwaarden

- A.** De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring
- B.** Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C.** De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D.** Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E.** De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F.** De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G.** De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb
- H.** Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 1926) en de geldigheidstermijn.
- I.** De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 7.



De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "DAKEN", verleend op 02 maart 2010.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 21 september 2015.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator

Benny De Baere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

